

D.M.D. Impianti
di De Marchi Davide



DEUMIDIFICATORI
PROFESSIONALI

SERIE FDC

I deumidificatori PORTATILI PROFESSIONALI FRAL serie FDC sono apparecchi di elevate prestazioni, sono dotati di robusta struttura in lamiera zincata verniciata a resine epossidiche, montati su 4 robuste ruote pivotanti che ne facilitano gli spostamenti. Dispongono di filtro in poliuretano ad alta efficienza lavabile e facilmente sostituibile, vaschetta di raccolta condensa molto capiente con possibilità di scarico diretto.

Caratteristica fondamentale di tutti i modelli PORTATILI FRAL serie FDC è la batteria di evaporazione costituita da tubi lisci in alluminio. Questo esclusivo accorgimento derivato dai deumidificatori professionali permette un minore consumo energetico dell'apparecchio con un altissimo rendimento anche a bassa umidità relativa. Nel modello FDC32S lo sbrinamento avviene attraverso il passaggio del gas caldo nella batteria fredda permettendo al deumidificatore di operare fino a temperature vicine allo 0 °C.

CARATTERISTICHE

STRUTTURA

La struttura e le lamiere sono zincate a caldo, vengono successivamente verniciate a polveri epossidiche garantendo un'elevata resistenza ed una lunga durata nel tempo.

COMPRESSORE

Il compressore è di tipo rotativo, montato su antivibranti.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Evaporatore: la batteria è a tubi lisci in alluminio. I tubi lisci garantiscono un elevato rendimento del deumidificatore riducendo notevolmente il consumo energetico anche a bassa umidità relativa.

Condensatore: la batteria è realizzata in tubi di rame ed alette in alluminio, il passo largo delle alette del condensatore assicura resistenza da polvere, lunga vita alla macchina e facile manutenzione.

CONTENITORE RACCOLTA CONDENSA

Il contenitore della raccolta della condensa è molto capiente e montato di serie, facilmente estraibile, la macchina è predisposta anche al collegamento allo scarico della condensa fisso.

POMPA DI SOLLEVAMENTO DELLA CONDENSA

Optional in tutte le versioni, sostituisce il contenitore della raccolta della condensa e permette di espellere l'acqua condensata fino ad un'altezza di 3,5 mt rispetto la posizione della macchina. Provisto di un allarme per il blocco del deumidificatore nel caso di malfunzionamento della pompa.

In alternativa è disponibile un kit pompa di sollevamento della condensa facilmente applicabile all'esterno del deumidificatore, provvisto di allarme di malfunzionamento e blocco macchina.

VENTILATORE

Di tipo assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente, resistente e di lunga durata.

FILTRO ARIA

Costituito in poliuretano, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile. Filtro ad alta efficienza.

MICROPROCESSORE

Controlla i cicli di sbrinamento a Gas Caldo, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

PANNELLO CONTROLLO

Ubicato nella parte superiore della macchina. Eseguito secondo le norme europee vigenti.

COLLAUDO

Su tutte le macchine prodotte vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

DATI TECNICI

	FDC 26	FDC 32	FDC32 S
Potenza nominale media assorbita (20 °C - 60% R.H.)	330 W	520 W	520 W
Massima potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.) Massima	410 W	580 W	580 W
potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.) F.L.A. Corrente di	2,5 A	3 A	3 A
Portata d'aria	300 mc/h	380 mc/h	380 mc/h
Livello pressione sonora (3 metri in campo libero)	41 db (A)	43 db (A)	43 db (A)
Refrigerante	R134a	R134a	R134a
Capacità del contenitore della condensa	5,5 kg	5,5 kg	5,5 kg
Attacco sulla macchina per scarico condensa	18 mm	18 mm	18 mm
Campo di funzionamento (temperature)	7÷35 °C	7÷35 °C	1÷35 °C
Campo di funzionamento (umidità relative) T < 30 °C	30÷98%	30÷98%	30÷98%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 30÷32 °C	30÷90%	30÷90%	30÷90%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 32÷35 °C	30÷70%	30÷70%	30÷70%

ACCESSORI

■ STANDARD

□ OPTIONAL

⊠ NON DISPONIBILE

Sbrinamento a gas caldo	□	□	■
Contaore	⊠	⊠	⊠
Umidostato meccanico	■	■	■
Pompa di sollevamento della condensa	□	□	□
Kit pompa di soll. della condensa esterno	□	□	□
Controllo elettronico	⊠	⊠	⊠

DIMENSIONI E PESI

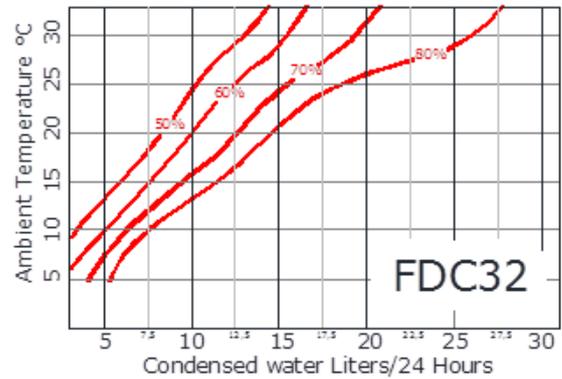
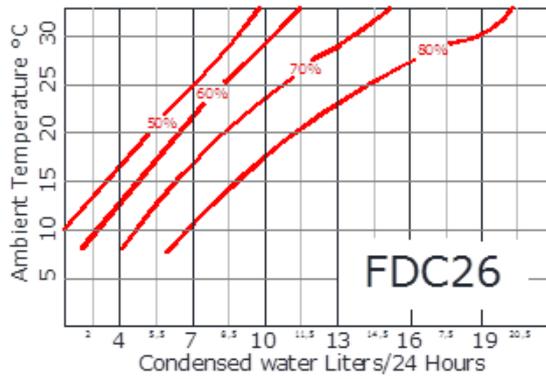
Larghezza	330 mm	330 mm	330 mm
Altezza	660 mm	660 mm	660 mm
Profondità	320 mm	320 mm	320 mm
Peso	23 kg	23 kg	23 kg

DIMENSIONI E PESI CON IMBALLO

Larghezza	430 mm	430 mm	430mm
Altezza	780 mm	780 mm	780 mm
Profondità	370 mm	370 mm	370 mm
Peso	26 kg	26 kg	26 kg

ACQUA CONDENSATA A DIVERSE TEMPERATURE E UMIDITÀ RELATIVE IN AMBIENTE (lt/24h)

	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FDC26	3	7	7	9	6,8	12	8	14	10	16	19	26
FDC32 - 32S	5	8	8	12	10	15	13	18	13	23	26	32



APPLICAZIONI

CANTINE

ARCHIVI

PALESTRE

TAVERNE

CASE

LAVANDERIE

BIBLIOTECHE

MUSEI