



DEUMIDIFICATORI A SOFFITTO PER IMPIANTI RADIANTI

DRC

I deumidificatori della serie DRC si utilizzano per il controllo dell'umidità ove sia presente un impianto di raffrescamento a pannelli radianti. I deumidificatori della serie DRC versione standard dispongono di batteria di pre e post raffreddamento, sono deumidificatori isotermini. La versione NA è un normale deumidificatore che funziona senza il collegamento al circuito d'acqua refrigerata. La versione DC può lavorare anche in modalità climatizzazione sempre abbinata alla deumidificazione per poter garantire un controllo ottimale anche della temperatura. Gli apparecchi sono particolarmente silenziosi e dispongono di plenum di mandata, silenziatore, deumitostato. I deumidificatori della serie DRC possono essere abbinati al recuperatore di calore della serie FR.

CARATTERISTICHE

STRUTTURA

I deumidificatori della serie DRC sono costituiti da una scocca in acciaio zincato a caldo con pannelli removibili per facilitarne l'ispezione e la manutenzione straordinaria.

COMPRESSORE

Il compressore è di tipo alternativo ermetico, con dispositivo di protezione termica e coibentazione acustica, viene montato su antivibranti al fine di ridurre le vibrazioni.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Composto da evaporatore e condensatore in tubi di rame e alette in alluminio passo 2,8 mm. Il circuito frigorifero è ermetico. Capillare, filtro deidratatore a silica gel, pressostato di alta (solo versione deu-clima)

VENTILATORE

Del tipo centrifugo in materiale termoplastico dotato di girante d. 144 mm. Motore con condensatore e selettore a 6 velocità, a bassa rumorosità.

FILTRO ARIA

Eseguito in materiale sintetico lavabile.

VASCHETTA DI RACCOLTA DELLA CONDENSA

In acciaio Inox AISI 304

MICROPROCESSORE

Esegue il controllo dello sbrinamento, il ritardo del compressore e gestisce gli allarmi tramite controllo elettronico (versione deu-clima) tramite controllo elettronico.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE

Pressostato mancanza acqua, rottura ventilatori (solo versione deu-clima)

COLLAUDO

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE. La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2. Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5)

DATI TECNICI

	DRCC33	DRCC33NA	DRCC33DC	DRC66	DRC66NA	DRC66DC
Potenza nom. media assorbita (25°C - 60% U.R. - acqua 16°C)	380 W	460 W	380 W	850 W	870 W	850 W
Massima potenza assorbita (32°C, 95% U.R.)	460 W	590 W	460 W	910W	1210 W	910 W
Max corrente assorbita (32°C - 95% U.R.) F.L.A.	2,8 A	2,8 A	3,1 A	5,5 A	6,3A	5,5 A
Corrente di spunto F.L.A.	20,0 A	20,0 A	20,0 A	25 A	25 A	25 A
Portata d'aria (con filtro pulito)	300	300	300	550	550	550
Range Portata d'aria	240 ÷ 360	300 ÷ 360	240 ÷ 360	500 ÷ 680	550 ÷ 680	500 ÷ 680
Pressione statica utile	52 ÷ 22 Pa	40 ÷ 22 Pa	52 ÷ 22 Pa	56 ÷ 22 Pa	46 ÷ 22 Pa	56 ÷ 22 Pa
Livello pressione sonora Lps (a 3 mt in campo libero)	38 db(A)	38 db(A)	38 db(A)	40 db(A)	40 db(A)	42 db(A)
Refrigerante	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Attacchi acqua IN/OUT	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	-	1/2"
Attacco per scarico condensa (tubo in gomma)	16 mm	16mm	16mm	16mm	16 mm	16 mm
Campo di funzionamento temperatura	10°-33°C	10°-33°C	10°-33°C	10°-33°C	10°-33°C	10°-33°C
Campo di funzionamento U.R.	45%-98%	50%-98%	45%-98%	40%-95%	45%-95%	40%-95%
Capacità raffrescamento totale funzione COOLING (25°C - 65% U.R. - acqua 16/18°C)	-	-	1,6 kW	-		3,2 kW
Capacità raffrescamento sensibile funzione COOLING (25°C - 65% U.R. - acqua 16/18°C)	-	-	0,96 kW	-		2,0 kW
Portata acqua di raffreddamento (temperatura ingresso 16°C)	175 l/h	-	255 l/h	360 l/h		520 l/h
Perdita carico acqua di raffredd. (temperatura ingresso 16°C)	12 kPa	-	25kPa	25 kPa		25 kPa

DIMENSIONI E PESI

	DRCC33	DRCC33NA	DRCC33DC	DRC66	DRC66NA	DRC66DC
Larghezza (mm) compresa scatola elettrica	740	740	740	936	936	936
Altezza (mm)	260	260	260	309	309	309
Profondità (mm)	652	652	652	706	706	706
Peso	42 Kg	42 Kg	42 Kg	65 Kg	65 Kg	65Kg

ACQUA CONDENSATA

		23°C 55%	23°c 65%	25°C 55%	25°C 65%	27°C 65%	30°C 80%
MODELLO	TEMPERATURA ACQUA IN/OUT						
DRCC33	16°C/18°C 1	13,5	18,5	15,5	21,5	25,5	33
	8°C/20°c	10,5	15,5	12,5	17,5	21,5	30
DRCC33NA		10,5	12,5	11,5	13,5	14,5	25
DRCC33DC	16°C/20°C	13,5	18,5	15,5	21,5	25,5	33
	18°C/20°C	10,5	15,5	12,5	17,5	21,5	30
DRC66	16°C/20°C	28	38	32	44	52	68
	18°c/20°c	22	32	26	36	44	62
DRC66NA	-	22	26	24	28	30	52
DRC66DC	16°C/18°C	28	38	32	44	52	68

ACCESSORI

	DRCC33	DRCC33NA	DRCC33DC	DRC66	DRC66NA	DRC66DC
Deumidostato a bordo macchina	●	●	●	●	●	●
Deumidostato meccanico da parete	●	●	●	●	●	●
Deumidostato digitale da parete	●	●	●	●	●	●
Termostato digitale da parete	X	X	●	X	X	●
Termostato per sovratemperatura	X	X	O	X	X	O
Silenziatore di mandata/mandata	●	●	●	●	●	●
Plenum mandata	●	●	●	●	●	O

O STANDARD ● OPTIONAL X NON DISPONIBILE