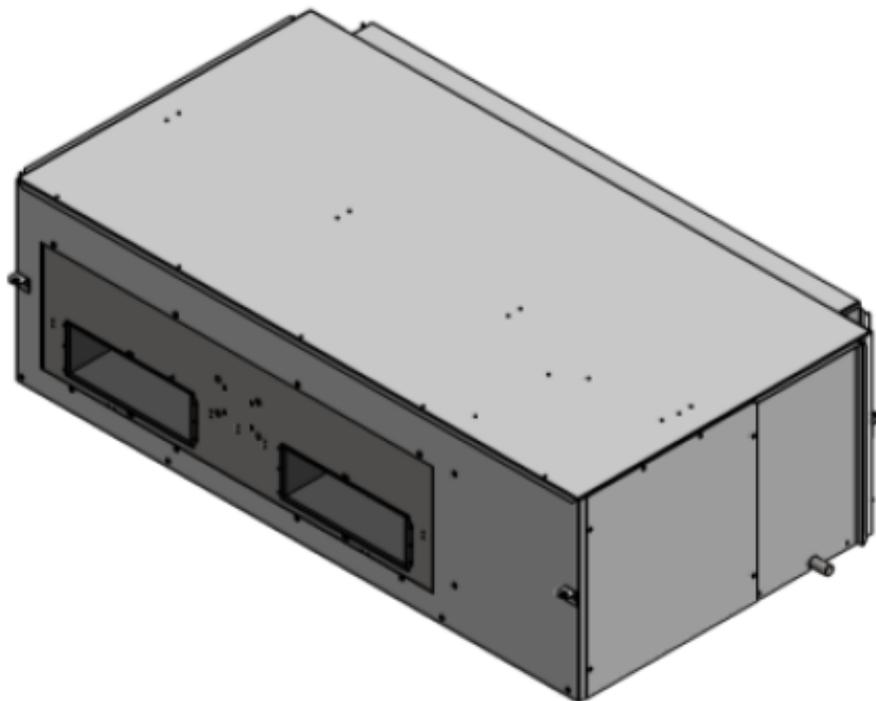


***D.M.D. Impianti***  
di De Marchi Davide



DEUMIDIFICATORI A  
SOFFITTO PER  
IMPIANTI RADIANTI

# DRC100

I deumidificatori della serie DRC si utilizzano per il controllo dell'umidità ove sia presente un impianto di raffrescamento a pannelli radianti. I deumidificatori della serie DRC versione standard dispongono di batteria di pre e post raffreddamento, sono deumidificatori isotermitici. La versione NA è un normale deumidificatore che funziona senza il collegamento al circuito d'acqua refrigerata. La versione DC può lavorare anche in modalità climatizzazione sempre abbinata alla deumidificazione per poter garantire un controllo ottimale anche della temperatura. Gli apparecchi sono particolarmente silenziosi e dispongono di plenum di mandata, silenziatore, deumitostato.

## CARATTERISTICHE

### STRUTTURA

I deumidificatori della serie DRC sono costituiti da una scocca in acciaio zincato a caldo con pannelli removibili per facilitarne l'ispezione e la manutenzione straordinaria.

### COMPRESSORE

Il compressore è di tipo alternativo ermetico, con dispositivo di protezione termica e coibentazione acustica, viene montato su antivibranti al fine di ridurre le vibrazioni.

### CIRCUITO FRIGORIFERO

Composto da evaporatore e condensatore in tubi di rame e alette in alluminio passo 2,8 mm. Il circuito frigorifero è ermetico. Capillare, filtro deidratatore a silice gel, pressostato di alta (solo versione deu-clima)

### VENTILATORE

Del tipo centrifugo in materiale termoplastico dotato di girante d. 144 mm. Motore con condensatore e selettore a 6 velocità, a bassa rumorosità.

### FILTRO ARIA

Eseguito in materiale sintetico lavabile.

### VASCHETTA DI RACCOLTA DELLA CONDENZA

In acciaio Inox AISI 304

### MICROPROCESSORE

Esegue il controllo dello sbrinamento, il ritardo del compressore e gestisce gli allarmi tramite controllo elettronico (versione deu-clima) tramite controllo elettronico.

### DISPOSITIVI DI PROTEZIONE

Pressostato mancanza acqua, rottura ventilatori (solo versione deu-clima)

### COLLAUDO

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

### NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE. La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2. Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5)

## DATI TECNICI

	DRC100	DRC100NA	DRC100DC
Potenza nom. media assorbita (25°C - 60% U.R. - acqua 16°C)	1050 W	1080 W	1050 W
Massima potenza assorbita (32°C, 95% U.R.)	1280 W	1350 W	1280W
Max corrente assorbita (32°C - 95% U.R.) F.L.A.	7,2 A	6,3A	7,2 A
Corrente di spunto F.L.A.	29 A	29 A	29 A
Portata d'aria (con filtro pulito) (mc/h)	1000	1000	1000
Range Portata d'aria (mc/h)	850 - 1200	850 - 1200	850 - 1200
Pressione statica utile	100 Pa	100 Pa	100 Pa
Livello pressione sonora Lps (a 3 mt in campo libero)	49 db(A)	49 db(A)	49 db(A)
Refrigerante	R410a	R410a	R410a
Attacchi acqua IN/OUT	1/2"	-	1/2"
Attacco per scarico condensa (tubo in gomma)	1/2"	1/2"	1/2"
Campo di funzionamento temperatura	10°-33°C	10°-33°C	10°-33°C
Campo di funzionamento U.R.	40%-95%	45%-95%	40%-95%
Capacità raffrescamento totale funzione COOLING (25°C - 65% U.R. - acqua 16/18°C)	-	-	4,5 kW
Capacità raffrescamento sensibile funzione COOLING (25°C - 65% U.R. - acqua 16/18°C)	-	-	3,5 kW
Portata acqua di raffreddamento (temperatura ingresso 16°C)	560 l/h	-	800l/h
Perdita carico acqua di raffredd. (temperatura ingresso 16°C)	25 kPa	-	25 kPa

## DIMENSIONI E PESI

	DRC100	DRC100NA	DRC100DC
Larghezza (mm) compresa scatola elettrica	1172	1172	1172
Altezza (mm)	364	364	364
Profondità (mm)	654	654	654
Peso	81 Kg	81Kg	81 Kg

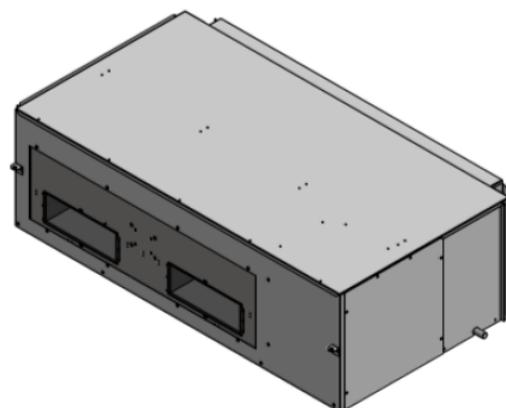
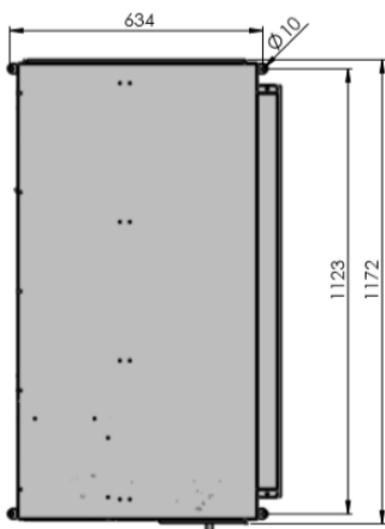
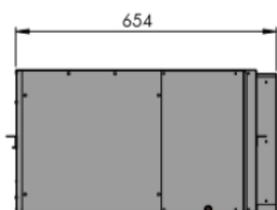
## ACQUA CONDENSATA

MODELLO	TEMPERATURA ACQUA IN/OUT						
		23°C 55%	23°C 65%	25°C 55%	25°C 65%	27°C 65%	30°C 80%
DRC100	16°C/18°C	43	59	50	68	80	105
DRC100NA		32	40	36	43	55	80
DRC100DC	16°C/20°C	43	59	50	68	80	105

# ACCESSORI

	DRC100	DRC100NA	DRC100DC
Deumidostato a bordo macchina	●	●	●
Deumidostato meccanico da parete	●	●	●
Deumidostato digitale da parete	●	●	●
Termostato digitale da parete	X	X	●
Termostato per sovratemperatura	X	X	○

○ STANDARD    ● OPTIONAL    X NON DISPONIBILE



WHITOUT PLENUM

